

## Laminado plástico

Estas cubiertas están compuestas de laminaos decorativos impregnados con resinas melamínicas sobre material Kraft con resina fenólica. El uso de éstas cubiertas está limitado a uso en interiores y no se recomienda para manejo de líquidos, materiales calientes y uso rudo.

Su uso es para trabajo ligero o de escritura ya que por los colores y acabados es ideal para trabajo sobre escritorios. Algunas áreas de laboratorios se pueden utilizar estas cubiertas si el trabajo a realizar esta libre de humedad y el trabajo es ligero.



### Propiedades Físicas del Laminado Postformable

| Prueba NEMA   | Ralph Wilson Tipico Tipo 350                                     | NEMA Estandar HGP                 |
|---|--|-----------------------------------|
| Espesor   | <b>0.039" ± 0.005"</b><br><b>(0.99mm ± 0.13mm)</b>               | 0.039" ± 0.005"<br>(1mm ± 0.12mm) |
| Apariencia  | <b>Sin defectos ABC</b>  | Sin defectos ABC                  |
| Resistencia a la Luz Incandescente  | <b>Efecto leve</b>   | Efecto leve                       |
| Facilidad de Limpieza (ciclos)  | <b>10</b>  | 20 (máx.)                         |
| Resistencia a las Manchas Reactivos 1-10<br>Reactivos 11-15                 | <b>Sin efecto</b><br><b>Efecto leve</b>                          | Sin efecto<br>Efecto moderado     |
| Resistencia al Agua Hirviendo   | <b>Sin efecto</b>  | Efecto leve                       |
| Resistencia a las Altas Temperaturas  | <b>Efecto leve</b>   | Efecto leve                       |
| Resistencia al Impacto  | <b>55" (1397mm)</b>  | 30" (762mm) (min.)                |
| Resistencia al Calor Radiante   | <b>140 segundos</b>  | 100 seg. (min.)                   |
| Estabilidad Dimensional<br>Dirección de la Máquina<br>Dirección Transversal | <b>0.5%</b><br><b>0.8%</b>                                       | 1.1% (máx.)<br>1.4% (máx.)        |
| Resistencia al Desgaste de la Superficie (ciclos)                           | <b>700</b>   | 400 (min.)                        |
| Capacidad de Formado*   | <b>*9/16" Frente (14.28mm)</b><br><b>*3/16" Reverso (4.76mm)</b> | <b>*5/8" Frente (16.00mm)</b>     |
| Formación de ampollas   | <b>70 segundos</b>   | 55 segundos                       |

\*El radio para el frente es en realidad el radio de la forma alrededor de la cual el laminado quedará postformado. El radio para la parte de atrás es en realidad el radio al cual la cara decorativa quedará postformada.